

Checkliste für Hersteller einer "Unvollständigen Maschine" nach MRL 2006/42/EG



Allgemeine Angaben	
Bezeichnung:	
Typ:	
Einbaut in:	
Eingebaut von:	
Einbauort:	
Datum:	

UM= Unvollständigen Maschine, WV= wesentliche Veränderung

Kontrollpunkte für Hersteller zur Unvollständigen Maschine zur IBN	IO	NIO	Bewertung nach Fundstelle
Gibt es einen aktuellen Messwert des Betriebserder vom TRAF0 beim Kunden? (Erdung an der Stromquelle)			EN 60204-1 siehe auch Fragebogen Anhang B und Anhang H
Erdungsbedingungen im Rahmen der Schutzklasse 1 und EMV geprüft?			Wir empfehlen ein Erdungskonzept zu erstellen.
Schnittstelle(n) im Vorfeld definiert und so ausgeführt?			Siehe hierzu MRL „Gesamtheit von Maschinen“ und Leitfaden zur Maschinenrichtlinie § 38 und oder 39 https://www.u-tec-consult.com/download
Handelt es sich bei dem Einbau der „UM“ um eine „wesentliche Veränderung“?			Sie hierzu MVO 2023/1230 oder Interpretationspapiers zum Thema "Wesentliche Veränderung von Maschinen" vom BMAS → https://www.u-tec-consult.com/download oder über BAUA zu finden Hoffentlich NEIN! Denn sonst muss die komplette Maschine neu behandelt werden → neue Maschine!!!
Bei Neubau oder „WV“ Ist definiert wer das „Gesamt-CE“ erstellt?			Siehe hierzu Leitfaden zur Maschinenrichtlinie § 38 und oder 39
Bei Neubau oder „WV“ Gesamt CE - Risikobeurteilung durchgeführt?			EN ISO 12100 Buch BAUA Risikobeurteilung → https://www.u-tec-consult.com/download oder über BAUA zu finden
UM nach Anhang 1 MRL oder Anhang 3 MVO (GSA) geplant und konstruiert?			MRL-Anhang I; In diesem Fall muss die Maschine so weit wie möglich auf diese Ziele hin konstruiert und gebaut werden.
UM Risikobeurteilung durchgeführt? – vor Bau der Maschine!!!			EN ISO 12100 Buch BAUA Risikobeurteilung MRL-Anhang I; Der Hersteller einer Maschine ... hat dafür zu sorgen, dass eine Risikobeurteilung vor-genommen wird, um die für die Maschine geltenden GSA zu ermitteln. Die Maschine muss dann unter Berücksichtigung der Ergebnisse der Risikobeurteilung konstruiert und gebaut werden.
SIL / PL richtig eingeschätzt und ein Sicherheitskonzept- / Plan aufgestellt?			
Technische Dokumentation erstellt?			Anhang 2: Teil B Anhang 6: Montageanleitung, Anhang 7: Teil B - Spezielle technische Unterlagen für unvollständige Maschinen.
Verifikation der Fachabteilungen vorhanden?			EN IEC 62061 oder EN SIO 13849-1/2
Nach Einbau - Validierung durchgeführt			EN IEC 62061 oder EN SIO 13849-1/2 und dokumentiert
Abnahme / Vorabnahme unterschieben?			⇒ Sonst darf Betreiber nicht betreiben!
Notiz 1:			

Funktion, Name, Datum, Unterschrift: